Datenblatt für: LOCTITE 648 5ml Flasche

LOCTITE 648 5ml Flasche LOCTITE® 648 Fügeklebstoff, hochfest, hochtemp.

LOCTITE® 648 ist ein grüner, fluoreszierender, niedrigviskoser, hochfester anaerober Urethanmethacrylat-Fügeklebstoff zum Kleben von zylindrischen Teilen. Er verhindert selbständiges Losdrehen und Undichtheiten durch Stöße und Vibrationen. Typische Anwendungen sind u.a das Befestigen von Zahn- und Kettenrädern auf Getriebewellen und von Rotoren auf Wellen von Elektromotoren. Er erzielt robuste Aushärteleistungen. - Hohe Temperaturbeständigkeit - Erwiesene Toleranz gegenüber geringen Verschmutzungen durch Industrieöle - Hohe Festigkeit auf allen Metallen, selbst auf passiven Werkstoffen (z.B. Edelstahl) - WRAS-Freigabe (BS 6920): 0808532 - DVGW Approval (EN 751-1): NG 5146C00236 Ideal beim Fügen von Spiel- oder Presssitzverbindungen. Typische Anwendungen sind das Befestigen von Zahn- und Kettenrädern auf Getriebewellen und von Rotoren auf Wellen von Elektromotoren. H315 Verursacht Hautreizungen. H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen. H318 Verursacht schwere Augenschäden. H335 Kann die Atemwege reizen. H412 Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

Art.Nr. (L)	A00352568
Art.Nr. (H)	LOCTITE 648 5ml Flasche
EAN / Barcode	4100630000862
Ihr Preis	10,17 € / Stück

Verkaufsinformationen

Preiseinheit	1
Mengeneinheit	Stück
Verpackungseinheit	1
Inhalt	1 Stück
Mindestabnahmemenge	1

Produktdaten

Chemische Basis	Methacrylat
Einsatztemperaturbereich	-55°C bis +180°C
Farbe	grün
Fluoreszenz	ja
Freigabe	WRAS DVGW-Freigabe (EN 751-1): NG 5146C00236
GHS	GHS05;GHS07
GHSSIGNAL	G

Gebindebezeichnung	Flasche
Handfestigkeit Stahl	3 Min.
Kurzbezeichnung	LOCTITE 648 Fügeklebstoff, hochfest
Max Spaltüberbrückung	0,15 mm
Thixotrop	nein
Viskosität	400 - 600 mPa·s
Zugscherfestigkeit	> 25 N/mm²