

Datenblatt für: 4000859069



4000859069 PROMAT Wendschneidplatte APKT 1604PDR-HM PMK30

PROMAT Wendschneidplatte APKT 1604PDR-HM PMK30
 Bearbeitung Schrupp · Spanformer-Geometrie R = zur Schruppbearbeitung
 Eigenschaften: · d: 9,44mm · Anwendungsbereich: Bearbeitung Schrupp · r: 0,8mm · d1: 4,5mm · s: 5,67mm · l: 17mm · Vorschub max.: 0,35 mm/U in Stahl / 0,35 mm/U in Rostfrei / 0,35 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,25 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle · Vc max.: 255 m/min in Stahl / 150 m/min in Rostfrei / 240 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 75 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle · Vc min.: 195 m/min in Stahl / 115 m/min in Rostfrei / 185 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 40 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle · Schnitttiefe min.: 1 mm in Stahl / 1 mm in Rostfrei / 1 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 1 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle · Schnitttiefe max.: 13 mm in Stahl / 13 mm in Rostfrei / 13 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 10,4 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle · Vorschub min.: 0,2 mm/U in Stahl / 0,2 mm/U in Rostfrei / 0,2 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,2 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Art.Nr. (L)	A00390276
Art.Nr. (H)	4000859069
EAN / Barcode	 4015448566106
Ihr Preis	auf Anfrage

Verkaufsinformationen

Preiseinheit	1
Mengeneinheit	Stück
Verpackungseinheit	1
Inhalt	1 Stück
Mindestabnahmemenge	1

Produktdaten

Weitere Bilder

